





MAKMAL STANDARD PENGUKURAN KEBANGSAAN (NATIONAL MEASUREMENT STANDARDS LABORATORY)
Lot PT 4803, Bandar Baru Salak Tinggi, 43900 Sepang, Selangor Darul Ehsan MALAYSIA | Tel: +6 03 8778 1600 Fax: +6 03 8778 1616

JADUAL

AKTA TIMBANG DAN SUKAT 1972 PERATURAN-PERATURAN TIMBANG DAN SUKAT (KEWAJIPAN DAN KUASA PENYIMPAN) 1981 (Peraturan 11)

ο,

No. Kelulusan: ATS-0064-20

PERAKUAN KELULUSAN TIMBANG/SUKAT/ALAT TIMBANG/ALAT SUKAT

Perihalan

: Non-Automatic Weighing Instruments (Kelas (II))

Pembuat

.

CONFIDENTIAL

Kod Pembuat

: GMS 07

Jenama

MIKI

Model

: MCS-XXX

Tahun pembuatan

2019

Penentuan teknikal

Lihat spesifikasi teknikal NMIM2020-1754-2

Catatan

: Lihat nota

Adalah diperakukan bahawa Non-Automatic Weighing Instruments (Kelas III)) di atas telah diluluskan sebagai sesuai bagi kegunaan perdagangan atau selainnya tertakluk kepada syarat yang berikut:

- 1. Sebarang pengubahsuaian alat di atas wajib dimaklumkan kepada Penyimpan Timbang dan Sukat dan ianya tertakluk kepada kelulusan seterusnya.
- 2. Alat di atas perlu dihantar semula untuk ujian prestasi dalam tempoh 5 (lima) tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Tarikh: 2.12.2020

+--

DR. OSMAN ZAKARIA

Pengarah Kanan Makmal Standard Pengukuran Kebangsaan (Institut Metrologi Kebangsaan Malaysia, NMIM) SIRIM Berhad

Nota:

- Perakuan ini berkaitan dengan kesesuaian alat di atas bagi kegunaan perdagangan sahaja berkenaan ciri-ciri metrologinya. Ia tidak boleh dijadikan atau membayangkan apa-apa jaminan mengenai keselamatannya dalam penggunaan bagi perdagangan atau selainnya.
- 2. Kelulusan ini adalah sah bagi tempoh 10 tahun dari tarikh kelulusan perakuan ini.

Job No.

: NMIM2020-1754-2

Approval No.

: ATS-0064-20

Page No.

:1 of 3

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Applicant

GMS Equipment Sdn Bhd

No.3 Lorong Mak Mandin 1 Mak Mandin Industrial Estate 13400 Butterworth, Penang

Issue Date

:

27 October 2020

Description

:

Electronic Crane Scale

Brand

:

MIKI

Model

:

MCS-XXX

Class

•

Number of Verification

Scale Interval (n)

3

≤3 000 division

Weighing Range

Single Interval

Maximum Capacity

50 kg to 300 kg

Scale Interval (e)

20 g to 100 g

Manufacturer

:

CONFIDENTIAL

Standard Used

OIML International Recommendation (R 76)

Non- Automatic Weighing Instruments

Part 1: Metrological and technical requirements – Tests

Part 2: Test report format



Job No.

: NMIM2020-1754-2

Approval No.

: ATS-0064-20

Page No.

:2 of 3

1.0 Instrument details

Model	Min. Capacity	Max. Capacity	е	Weighing Range
MCS-50	0.4 kg	50 kg	0.02 kg	
MCS-150	1 kg	150 kg	0.05 kg	Single interval
MCS-200	2 kg	200 kg	0.1 kg	
MCS-300	2 kg	300 kg	0.1 kg	

2.0 Sealing Provision

Provision is made for the calibration adjustments in the indicator to be sealed by plate, lead and wire type seals by a suitable market placed over securing screws of the housing.

3.0 Pattern Approval Plate (Compulsory)

Instruments carry the following ma	arkings	:
------------------------------------	---------	---

Manufacturer's mark, or name written in full

GMS 07

Name or mark of applicant

GMS Equipment Sdn. Bhd.

Indication of accuracy class

Pattern approval mark for the instrument

Model number

......

Maximum capacity

Max = ____kg

Minimum capacity

Min = ____g

Verification scale interval

e = ____g

Serial number of the instrument

.....



Job No.

: NMIM2020-1754-2

Approval No.

: ATS-0064-20

Page No.

:3 of 3

4.0 Conclusion

After the evaluation, sample has been found to comply with OIML R76 as indicated in the technical specification and can be used for the trade.

5.0 Reference

5.1 Certificate of Pattern Approval

Issuing Authority

CONFIDENTIAL

Certificate No.

CPA 2006F143-33

